

Le 30/07/2020, à Saint Didier de la Tour – Pour diffusion immédiate

Texinov[®], une PME Nord-Iséroise relève le défi de l'industrialisation

Production de masques en France : un projet industriel d'envergure mené à bien dans un temps record par une PME.

En Mars dernier, devant la montée en flèche de l'épidémie COVID 19, l'Etat a sollicité les industriels français afin de trouver des réponses face à la pénurie de solutions de protection. Les entreprises textiles du territoire Nord-Isère ont réagi très rapidement.

Parmi elles **MDB Texinov[®]**, une PME de 70 personnes à Saint Didier de la Tour (38), qui tout en se mobilisant immédiatement pour fabriquer des masques grand public, **a lancé en parallèle un projet industriel d'envergure visant à construire très rapidement des lignes de production de masques FFP2 destinés au personnel soignant.**

- Une PME textile mobilisée MDB Texinov[®]
- Un partenariat d'acteurs locaux et français
- Un projet mené en 4 mois
- Une conception et une fabrication 100% française
- Un investissement de 1,3 Million d'Euro
- Un produit : masque de protection respiratoire FFP2 TexiShield[®] commercialisé en Septembre 2020

Ainsi, dès le 22 Mars 2020, l'entreprise soumettait son projet à la DGE puis à la DGA. Celui-ci présentait comment, en 4 mois seulement, MDB Texinov[®] prévoyait d'atteindre une capacité de fabrication de 2 à 10 millions de masques FFP2 par mois, de conception et de fabrication 100% française.

Les contours du projet « Masques FFP2 » de MDB Texinov[®]

Le projet consiste à se doter d'une capacité de production de masques FFP2 – destinés aux personnels soignants en contact direct avec les malades - dans un délai extrêmement réduit, rendu possible par une collaboration technique entre MDB Texinov[®], l'entreprise française CERA Engineering qui fabrique les machines de production, et un réseau local de sous-traitants.

Cette étroite collaboration est favorisée par l'implantation régionale de tous les acteurs en Rhône-Alpes.

MDB Texinov[®] bénéficie d'une forte expérience dans le domaine des textiles à usage médical. L'entreprise est certifiée ISO 13485:2016 et ISO 9001:2015.

Ainsi l'exigence de qualité, la connaissance du contexte réglementaire et la capacité de Recherche & Développement de l'entreprise ont facilité la définition d'objectifs clairs visant à optimiser le délai de mise en œuvre du projet sur 4 mois :



Installation de la machine CERA Engineering à l'atelier de St Didier de la Tour

Le 30/07/2020, à Saint Didier de la Tour – Pour diffusion immédiate

1. Collaborer avec des acteurs locaux pour la sauvegarde économique de la région durant la crise

Le partenariat établi dès le début du projet avec l'entreprise CERA Engineering (Saint-Etienne) et l'entreprise locale FOTIA D.M.T (Rochetoirin), ainsi que des partenaires mécaniques et automatismes, brutalement privés d'activité par le confinement (arrêt des projets automobile et textile) a permis de réduire les délais et d'animer un réseau pour la sauvegarde de l'activité pendant la crise, et du savoir-faire au-delà de celle-ci.

2. Créer une capacité de production adaptable

MDB Texinov® a proposé la construction d'un équipement industriel, mais aussi l'élaboration d'un mode de fonctionnement modulable selon deux approches « situation ordinaire » et « situation épidémique ». La capacité en pointe de 100 Millions de masques FFP2 par an pourrait ainsi être atteinte en intensifiant les cadences sous deux semaines (multipliée par 5 par rapport à la production standard).

3. Fabriquer 100% « Made in France »

MDB Texinov® a depuis toujours fait le choix d'une implantation Française sans délocalisation. Le développement du produit a donc été entièrement réfléchi sur la base d'une sélection de fabricants français produisant en France, tant pour les matériaux qui constituent les masques, que pour le fabricant de machines de masques.

4. Garantir un positionnement prix/produit conforme au marché mondial

On entend souvent dire que le « Made in France » coûte cher...

MDB Texinov® a structuré sa stratégie en s'appuyant sur les meilleures technologies françaises, permettant ainsi d'être au plus proche des prix mondiaux et de garantir un coût d'équilibre pour l'entreprise.

Une conception novatrice d'organisation du travail, reposant sur l'engagement de tout le personnel, permettra de faire face de manière réactive à toute variation de la demande. Ce choix permettra d'éviter de maintenir un trop haut niveau de stocks.

5. Assurer le financement du projet

Un investissement de 1,3 Million d'Euro pour la concrétisation de ce projet a d'ores et déjà été engagé par l'entreprise MDB Texinov®.

La méthode « AGILE », vous connaissez ?

De nombreuses étapes ont été franchies depuis la soumission du projet à la DGA en Mars 2020.

Dans l'intérêt collectif et convaincues du fondement du projet, les équipes de MDB Texinov® et ses partenaires se sont investis sans relâche pour aboutir en un temps record à une solution industrielle.

En ce début d'été, la première des deux machines de masques FFP2 est déjà arrivée et opérationnelle pour mise en production.



Réglages et tests de production

Cette efficacité a été possible par une gestion méthodique et simultanée des différentes phases du projet :

Le 30/07/2020, à Saint Didier de la Tour – Pour diffusion immédiate

1. Une **étroite collaboration avec le partenaire FOTIA D.M.T**, indispensable pour la réalisation ultra-rapide d'un équipement industriel complexe ;
2. Un **apprentissage technique approfondi** des équipes de MDB Texinov® **sur le modèle le plus récent de machine conçu par le fabricant français CERA Engineering**, alliant performance et technologie de pointe ;
3. Une **conception de produit s'appuyant sur l'expertise interne en Recherche & Développement** de MDB Texinov® accompagnée d'une démarche structurée d'homologation des produits ;
4. Un **référencement de fournisseurs de matériaux français**, de qualité et d'approvisionnement garantis.

Cette organisation, que nous qualifierons d'« agile », permettra, dans un temps record de 4 mois, d'aboutir à la mise en marché effective des masques FFP2 pour Septembre 2020.

Qui a dit que « Les Français étaient moins efficaces que les Chinois » ... ? Plaisanterie mise à part, ce projet fait la fierté des acteurs impliqués qui sont parvenus à relocaliser un savoir-faire et une capacité flexible en France.

Répondant en 4 mois au besoin de masques pour les soignants exprimé par l'Etat dans un contexte connu de tous, sans bruit médiatique, MDB Texinov® met à disposition une capacité de production mensuelle de 10 millions de masques FFP2. Faut-il continuer à importer de Chine ?



Masque de protection respiratoire FFP2 TexiShield®

Un projet complémentaire de ligne de fabrication de filtre « meltblown », matière première nécessaire à la fabrication des masques FFP2, est également à l'étude chez MDB Texinov® depuis le mois d'Avril. La réponse de l'Etat se fait attendre malgré des soutiens locaux énergiques.

L'histoire continue, à suivre...

📌 A PROPOS DE MDB TEXINOV®

Fondée en 1972, MDB Texinov® est une PME française spécialisée initialement dans le textile technique pour les secteurs de l'Agriculture et de l'Industrie. En recherche permanente d'innovations, la société a développé son expertise pour répondre aux spécificités du monde médical.

MDB Texinov® s'est ainsi spécialisée dans la conception, le développement et la production de textiles techniques réalisés par la technologie de tricotage chaîne pour implants, pansements et textiles luminescents à usage médical innovants. L'entreprise est capable de répondre à toutes les étapes de la production textile (filage, ourdisage, tricotage, lavage et décontamination) et à des besoins spécifiques de ses clients, étudiés par son service de Recherche & Développement.

📌 LIENS UTILES®

A découvrir la gamme de masques : <https://www.medical-textile-solutions.texinov.com/application/>

📌 CONTACT PRESSE

Marie Tankéré
Chargée de missions
mtankere@texinov.fr
06.18.89.44.38